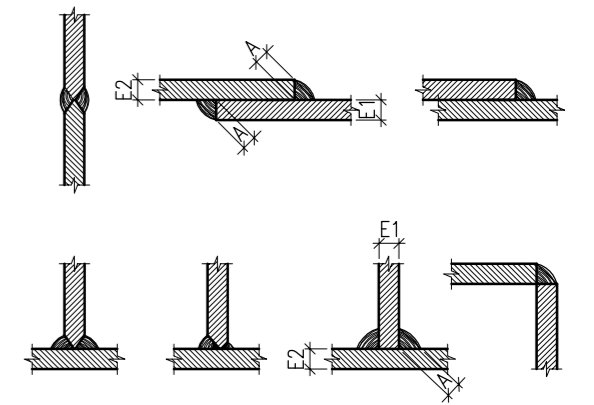


DISPOSICION DE LAS SOLDADURAS

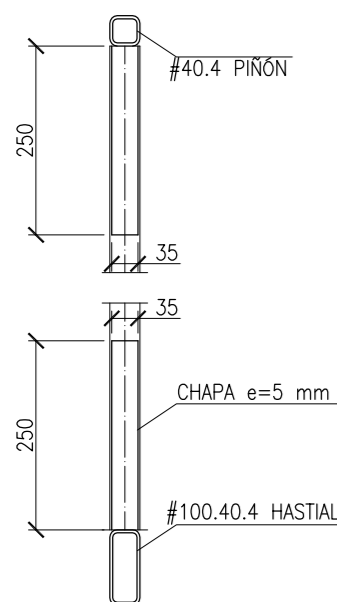


LOS CORDONES DE SOLDADURA SERÁN:
 CONTINUOS Y DE PENETRACION COMPLETA
 $e1 > e2 : a \leq 0,7 e2$
 $e2 > e1 : a \leq 0,7 e1$

| ESPESOR DE GARGANTA | e (mm) | | a _m | | e (mm) | | a _m | | e (mm) | | a _m | |
|---------------------|--------|-----|----------------|-----|--------|-------------|----------------|-----|-------------|-----|----------------|-----|
| | min | max | min | max | min | max | min | max | min | max | min | max |
| 4.0 - 4.2 | 2.5 | 2.5 | 8.5 - 9.1 | 6.0 | 3.5 | 13.5 - 14.1 | 9.5 | 5.0 | 22.7 - 24.0 | 16 | 6.5 | |
| 4.3 - 4.9 | 3.0 | 2.5 | 9.1 - 9.9 | 6.5 | 3.5 | 14.2 - 15.5 | 10 | 5.0 | 24.1 - 25.4 | 17 | 7.0 | |
| 5.0 - 5.6 | 3.5 | 2.5 | 10.0 - 10.6 | 7.0 | 4.0 | 15.6 - 16.9 | 11 | 5.5 | 25.5 - 26.8 | 18 | 7.0 | |
| 5.7 - 6.3 | 4.0 | 2.5 | 10.7 - 11.3 | 7.5 | 4.0 | 17.0 - 18.3 | 12 | 5.5 | 26.9 - 28.2 | 19 | 7.5 | |
| 6.4 - 7.0 | 4.5 | 2.5 | 11.4 - 12.0 | 8.0 | 4.0 | 18.4 - 19.7 | 13 | 6.0 | 28.3 - 31.1 | 20 | 7.5 | |
| 7.1 - 7.7 | 5.0 | 3.0 | 12.1 - 12.7 | 8.5 | 4.5 | 19.8 - 21.2 | 14 | 6.0 | 31.2 - 33.9 | 22 | 8.0 | |
| 7.8 - 8.4 | 5.5 | 3.0 | 12.8 - 13.4 | 9.0 | 4.5 | 21.3 - 22.6 | 15 | 6.5 | 34.0 - 36.0 | 24 | 8.0 | |

| ACERO LAMINADO (DB SE-A) | ELEMENTO ESTRUCTURAL | ACERO | L. ELÁSTICO CARACTERÍSTICO (N/mm ²) | RESIST. TRACCIÓN (N/mm ²) | COEF. SEGURIDAD (γ _a) | El acero utilizado debe tener su resistencia (f _y) garantizada |
|--------------------------|----------------------|----------|---|---------------------------------------|-----------------------------------|--|
| | pilares | S 275 JR | 275 | 310 | 1.00 | |
| | vigas | S 275 JR | 275 | 310 | 1.00 | |
| | correas | S 275 JR | 275 | 310 | 1.00 | |
| | placas de anclaje | S 275 JR | 275 | 310 | 1.00 | |
| | uniones entre piezas | S 275 JR | 275 | 310 | 1.00 | |
| | | | | | | |

E-5. REFUERZO DEL CORDÓN #40.4. UNIONES P1-H1 Y P13-H13



INSTRUCCIONES GENERALES DE EJECUCIÓN (A RESOLVER EN OBRA)
 LOS PERFILES QUE UNEN LOS NUDOS P1-H1 Y P13-H13 SE REFORZARÁN CON UNA CHAPA EN CADA EXTREMO DE DIMENSIONES 250X35MM CON UN ESPESOR DE 5MM. LA CHAPA IRÁ SOLDADA AL PERFIL #40.3 EN TODA SU LONGITUD. LA UNIÓN SE REALIZARÁ MEDIANTE SOLDADURA "A TOPE" O EN ÁNGULO CON UN ESPESOR DE GARGANTA DE 2.5MM CUMPLIENDO LAS ESPECIFICACIONES DEL (CTE-SE-1 8.6 Y 10.3.)

NOTA: Este refuerzo sólo es necesario para el hastial y piñón de la fachada Este

PARA GARANTIZAR EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DEL HASTIAL HABRÁ QUE UNIRLO AL PIÑÓN MEDIANTE PERFILES #40.4. TANTO LA LONGITUD COMO LA POSICIÓN DE DICHS PERFILES QUEDA INDICADA EN EL DETALLE ADJUNTO.
 LA UNIÓN ENTRE ESTOS PERFILES Y LOS CORDONES INFERIORES DE HASTIAL Y PIÑÓN SE REALIZARÁ MEDIANTE SOLDADURA "A TOPE" O EN ÁNGULO CON EL ESPESOR DE GARGANTA IDÓNEO SEGÚN EL ESPESOR DE LOS DISTINTOS PERFILES A UNIR Y SEGÚN (CTE-SE-1 8.6 Y 10.3.)

| | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|
| FSESTRUCTURAS Plaza Mayor 19-21 bajo 31621 Sanjüen, Navarra www.fsestructuras.com tel. +34 948263435 fax. +34 948165204 info@fsestructuras.com | | ASOCIACIÓN DE CONSULTORES D'ESTRUCTURAS socio numerario profesional nº 109 | | el arquitecto: Fernando Sarria Pueyo | |
| promotor proyecto | | CONCEJO DE ARTICA | | | |
| emplazamiento | | ARTICA NAVARRA | | | |
| municipio | | BERRIPLANO | | provincia | |
| fase [proyecto de ejecución] [dirección de la obra] | | DIRECCIÓN DE OBRA | | estado [estado actual] [reformado] [propuesta] | |
| nº plano | | E05 | | versión.revisión | |
| plano | | 001.02 | | escala(s) | |
| fecha de emisión del plano | | REFORMADO E:1/50 ENCUENTRO HASTIAL-PIÑÓN REPLANTEO Y REFUERZOS MARZO DE 2010 | | | |
| EL PRESENTE DOCUMENTO ES COPIA DE SU ORIGINAL, DEL QUE ES AUTOR LA EMPRESA "FERNANDO SARRIA ESTRUCTURAS, S.L.P.", SU UTILIZACIÓN TOTAL O PARCIAL, ASÍ COMO SU CESIÓN A TERCEROS, REQUERIRÁ LA AUTORIZACIÓN DE SU AUTOR, QUEDANDO EN CUALQUIER CASO PROHIBIDA CUALQUIER MODIFICACIÓN UNILATERAL DEL MISMO. | | | | | |